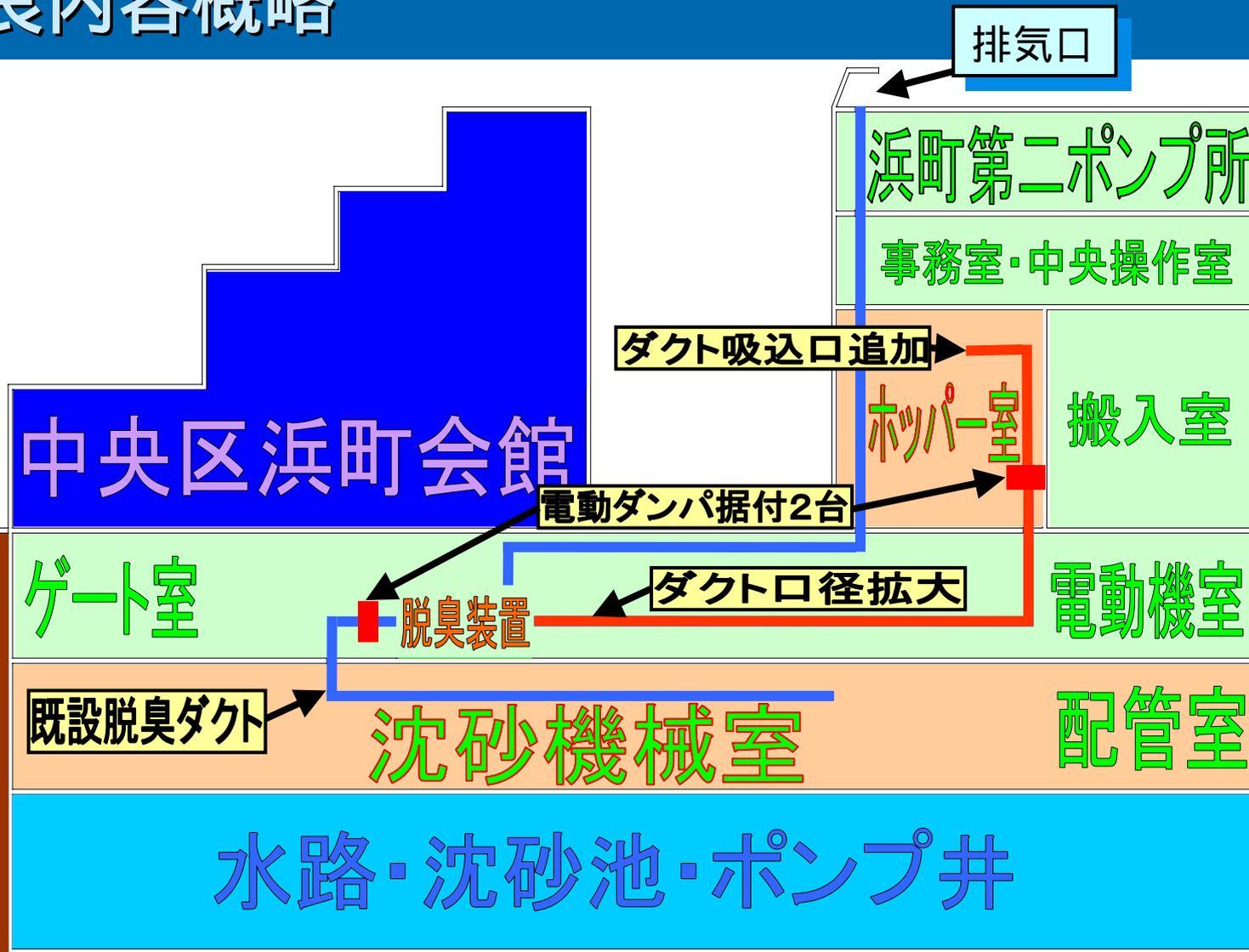


# ホッパ室の、し渣・沈砂搬出作業時悪臭防止対策

# 概要

- 改良課題 し渣・沈砂 搬出作業時の悪臭放散を防止する。
- 改良資源 既設脱臭設備(170m<sup>3</sup>/分 活性炭吸着式)
- 改良方法 ホッパ室よりの脱臭吸引風量を増加させる。
- 改良手段 既設脱臭設備を100%活用する事により脱臭設備を増強することなく、ホッパ室の脱臭風量増加のために、脱臭ダクトの一部改良と電動ダンパ2台の据付による、改良を行う。

# 改良内容概略



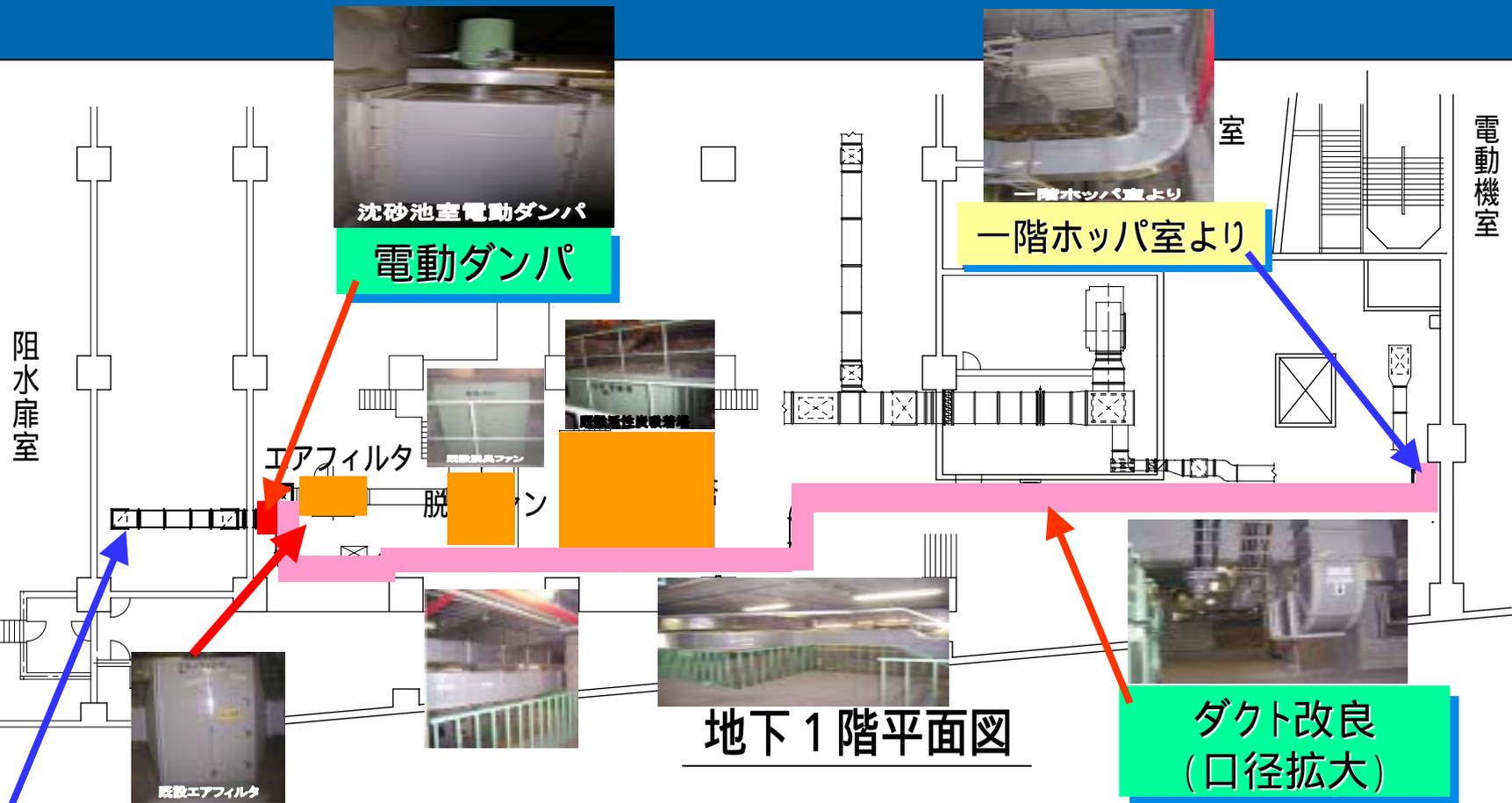
既設脱臭ダクトに、電動ダンパを据付すると共にホッパー室ダクトの口径を拡大、吸込口を増設しました。ホッパ作業時に、沈砂機械室側の電動ダンパを閉じ、ホッパー室の電動ダンパを開ける事により、ホッパ作業時の、一時的に大量発生する悪臭を、効率的に脱臭することが可能となりました。

# 改良内容



浜町第二ポンプ所：東京都中央区日本橋浜町三丁目44番13号

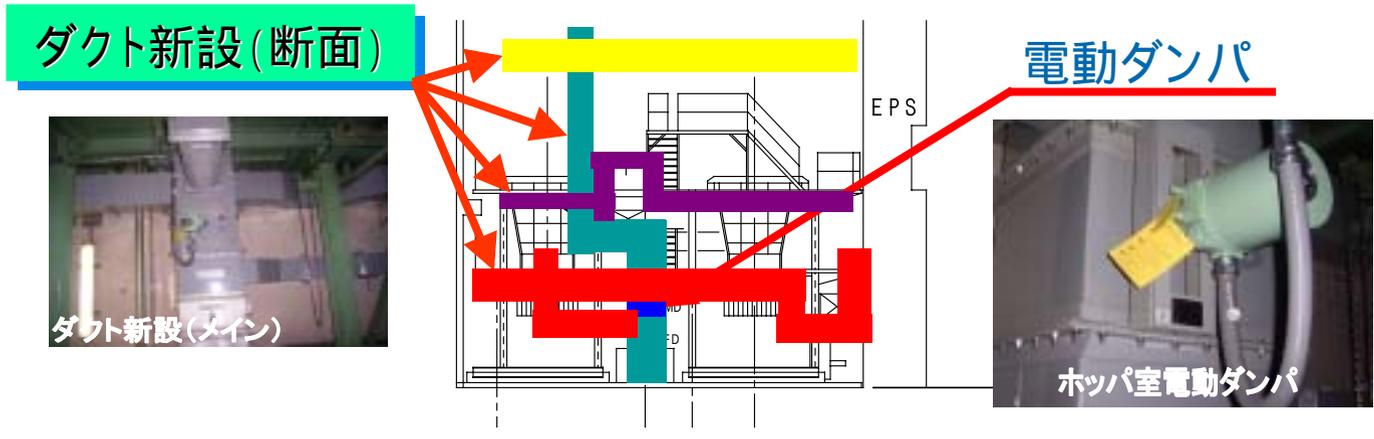
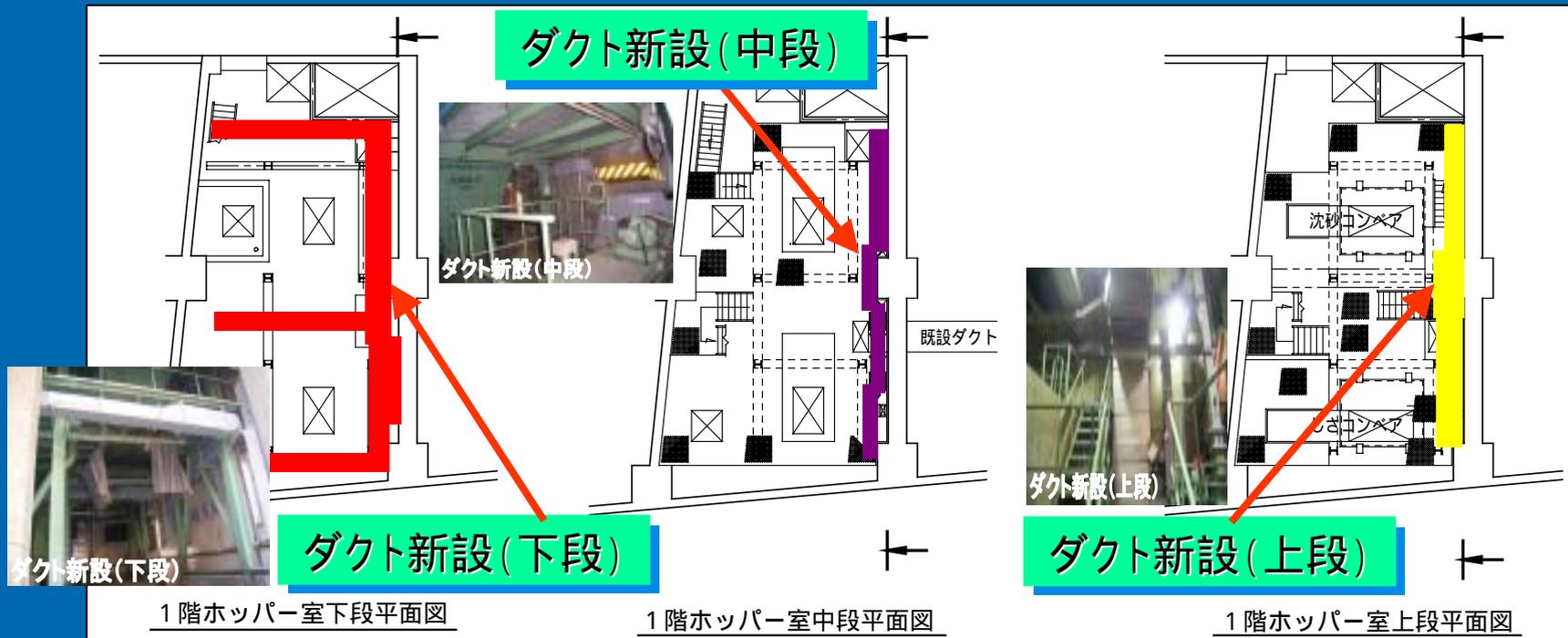
# 改良施工 地下一階



地下二階沈砂池室より



# 改良施工 ホッパ室平・断面



# 脱臭設備フロー、運転制御



ホツパ室側-電動ダンパ制御箱



監視室側-電動ダンパ制御箱

## 運転操作説明

通常運転時は、沈砂池室ダンパ「開」ホツパ室側ダンパ「閉」状態であり、全体で170m<sup>3</sup>/分の臭気が脱臭処理され排気されます。

ホツパ作業時、ダンパ運転スイッチを入れますと、沈砂池室側ダンパが「閉」ホツパ室側ダンパが「開」となり、ホツパ室より毎分170m<sup>3</sup>の臭気が、脱臭処理され排気されます。ダンパ運転スイッチは、切り忘れ防止のため、タイマーにより自動で通常運転に戻ります。

# まとめ(改良結果)

設計に基づき、適正に改良工事を施工した事により

ホッパ室し渣、沈砂搬出作業時の悪臭放散が、完全に防止され

近隣地域への悪臭による負担が解消し

ホッパ室内作業時の就業環境が改善され

沈砂池室脱臭吸引風量低下時の臭気上昇レベルも予想より低く

ワンボタン、ワンプッシュ、のみの簡単操作で

運転タイマー制御により、作業後の残臭も完璧に処理され

悪臭発生ピーク時に合わせた、過大な脱臭設備を設置する事なく

脱臭設備維持管理に係わる負担は、施工前と変わる事なく

設計意図通りの良好な結果が得られました。